

NOVOCOLOR

NEW CHEMICAL TECHNOLOGY

КАТАЛОГ

2022

SINCE 2010

METAL & WOOD

interior/exterior

ПРОИЗВОДСТВО
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ
ЛАКОКРАСОЧНЫХ
МАТЕРИАЛОВ

NOVOCOLOR
PREMIUM
NOVOSTROY

NORMA



Лакокрасочный завод «НОВОКОЛОР»



Лакокрасочный завод «Новоколор» образован в 2010 году. Сейчас это инновационное, высокотехнологичное предприятие, оснащенное современным отечественным и импортным оборудованием, способное выпускать до 30-ти тысяч тонн лакокрасочных материалов в год. Основные рабочие процессы автоматизированны и компьютеризированны, что позволяет значительно увеличить производительность труда, поднять культуру производства, снизить до минимума технологические потери и обеспечить стабильно высокие качественные показатели выпускаемой продукции.

Большой потенциал предприятия, широкий ассортимент выпускаемых лакокрасочных материалов, доступные цены и отличное качество — вот основные критерии работы нашего предприятия. Стабильная, надежная работа снабженческого аппарата, опытные, профессиональные кадры, высокоразвитая технологическая база, все это обеспечивает бесперебойное функционирование сложного производственного механизма.

Основным приоритетом в работе предприятия является контроль над качеством производимой продукции. На предприятии применяются только проверенные, соответствующие всем нормативным требованиям сырьевые компоненты зарубежного и отечественного производства. Для улучшения потребительских свойств и повышения эксплуатационных характеристик, широко используются различные реологические, модифицирующие, стабилизирующие добавки и компоненты для лакокрасочных систем.

Большое внимание на предприятии оказывается вопросам безопасности труда, пожаро- и взрывобезопасности объекта. Производство оснащено современными системами пожаротушения и сигнализации.

Важно отметить, что мы предлагаем нашу продукцию по одним из самых низких цен в отрасли, в ее различных сегментах. Все это стало возможным благодаря работе непосредственно с производителями-поставщиками сырья, договорным централизованным закупкам крупных партий сырьевых компонентов по минимальным ценам, оптимизации производственного процесса, снижению накладных расходов по выпуску продукции и уникальным технологическим разработкам специалистов исследовательской лаборатории завода. Как результат этой работы, она имеет прекрасное соотношение цена – качество. Именно поэтому, нам доверяют выпуск своей продукции ведущие лакокрасочные бренды! Такие как «Лакра», «Декарт», «Континенталь», «Мэфферт продакшн» и другие.

Потребителями продукции завода являются практически все регионы России и многие страны ближнего зарубежья. Она завоевала заслуженный авторитет и хорошую репутацию благодаря своему качеству, доступной цене и широкому ассортименту. Мы высоко ценим наших покупателей, внимательно прислушиваемся к их пожеланиям, оперативно реагируем на требования рынка и постоянно работаем над расширением ассортимента продуктов с различными потребительскими свойствами и назначениями. Нацелены и впредь развивать наше сотрудничество в духе партнерства, доверия и сохранения экономической привлекательности.

С уважением, коллектив ООО «Новоколор»!

Эмаль ПФ-115

Норма

(глянцевая)



Назначение: Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, ДВП, ДСП и т.п.), металлических и других поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Смола алкидная, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки.

Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6465-76

(глянцевая)



Назначение: Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, ДВП, ДСП и т.п.), металлических и других поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Смола алкидная, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при t (20+0,5)°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при t (23+2)°C и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	24
5. Внешний вид покрытия	Соотв.
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	40
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,10
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
11. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	200
12. Стойкость покрытия при температуре (23+2)°C к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
13. Стойкость покрытия при тем-ре (23+2)°C к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
14. Стойкость покрытия при t (23+2)°C к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	24

Технические характеристики эмали

• Условная вязкость при температуре (20+0,5) °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60
• Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50
• Степень перетира, мкм, не более	25
• Время высыхания покрытия при температуре (23±2) °C и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	24
• Внешний вид покрытия	После высыхания должно быть однородным, без морщин, ослин и посторонних включений
• Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, (изм. под углом 45°), единицы блеска	не менее 50
• Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета. Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.
• Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
• Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), усл. единицы, не менее	0,1
• Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
• Стойкость покрытия при температуре (23±2) °C методом погружения, ч, не менее, к статическому воздействию	
- воды	2
- минерального индустриального масла	24
• Стойкость покрытия при температуре (35±5) °C, к статическому воздействию 5 % р-ра моющего средства методом погружения, мин, не менее	15
• Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
• Укрывистость высушенного покрытия в зависимости от цвета, г/м²	30-180

Эмаль НЦ-132 (гляnceвая)



Назначение: Универсальная. Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, текстурная бумага, обои, ДВП, ДСП и т.п.), предварительно загрунтованных или зашпатлеванных и загрунтованных металлических и других поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Коллоксилин лаковый, смола алкидная, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки, пластификатор.

Эмаль ПФ-115 радиаторная (гляnceвая)



Назначение: Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, ДВП, ДСП и т.п.), металлических и других поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Смола алкидная, пигменты, наполнители, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

• Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60	
• Массовая доля нелетучих веществ в зависимости от цвета, %	20-40	
• Время высыхания покрытия при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	2	
• Внешний вид окрытия		После высыхания должно быть однородным, без морщин, оспин и посторонних включений
• Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, (изм. под углом 45°), единицы блеска		
- глянцевых	не менее 37	
- полуглянцевых (полуматовых)	20-36	
- матовых	не более 19	
• Цвет покрытия		Должен соответствовать контрольным образцам цвета. Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону
• Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2	
• Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), усл. единицы, не менее	0,1	
• Стойкость комплексного покрытия (грунтовка, эмаль и/или лак) при температуре (23±2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию методом погружения		
- воды	1	
- минерального индустриального масла	6	
• Укрывистость высушенного покрытия в зависимости от цвета, г/м ²	30-160	
• По согласованию с потребителем допускается корректировка отдельных показателей качества.		
• Необходимость и периодичность определения отдельных показателей согласовываются с потребителем при заключении договора о поставке продукции		

Технические характеристики эмали

• Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	60	
• Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	
• Степень перетира, мкм, не более	25	
• Время высыхания покрытия при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	24	
• Внешний вид покрытия		После высыхания должно быть однородным, без морщин, оспин и посторонних включений
• Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, (изм. под углом 45°), единицы блеска		не менее 55
• Цвет покрытия		Должен соответствовать контрольным образцам цвета. Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону
• Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1	
• Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), усл. единицы, не менее	0,1	
• Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1	
• Стойкость покрытия при температуре (23±2) °С методом погружения, ч, не менее, к статическому воздействию		
- воды	2	
- минерального индустриального масла	24	
• Стойкость покрытия при температуре (35±5) °С, к статическому воздействию 5 % р-ра моющего средства методом погружения, мин, не менее	15	
• Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	
• Укрывистость высушенного покрытия в зависимости от цвета, г/м ²	30-160	

Эмаль для пола ПФ-266

Грунтовка ГФ-021 (антикоррозионная)



Назначение: для защиты и окраски деревянных полов, а также других древесных (дерево, натуральный шпон, ДВП, ДСП и т.п.) поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Лак алкидный, пигменты, наполнители, сиккативы, органические растворители, функциональные добавки.

Назначение: для грунтования металлических поверхностей изделий под покрытия алкидными эмалями и масляными красками, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Лак алкидный, пигменты, наполнители, сиккативы, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	12
5. Внешний вид покрытия	Соотв.
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	40
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,10
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	2
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
11. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	160
12. Стойкость покрытия при температуре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
13. Стойкость покрытия при тем-ре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
14. Стойкость покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	24

Технические характеристики грунтовок

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	50
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	12
5. Внешний вид покрытия	Соотв.
6. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
7. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,1
8. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
9. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
10. Стойкость покрытия при температуре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию минерального индустриального масла методом погружения, ч, не менее	48
11. Стойкость покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	24

Грунт-эмаль Премиум прямо на ржавчину (гляnceвая)



Грунт-эмаль АУ-1156 прямо на ржавчину (гляnceвая)



Назначение: Применяется для защиты и окраски металлических поверхностей свободных от ржавчины и/или частично подвергнутых коррозии со слоем плотно держащейся ржавчины толщиной до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионного грунта и декоративной эмали. Может применяться по металлическим и другим поверхностям изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений. После высыхания не оказывают вредного воздействия на организм человека.

Состав. Лак алкидный, пигменты, преобразователь ржавчины, антикоррозионные наполнители, сиккативы, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20\pm0,5)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при $t(23\pm2)^\circ\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm5)\%$ до степени 3, ч, не более	6
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	50
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	40
11. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	100
12. Стойкость покрытия при температуре $(23\pm2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
13. Стойкость покрытия при тем-ре $(23\pm2)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
14. Стойкость покрытия при $t(23\pm2)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	48

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20\pm0,5)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при $t(23\pm2)^\circ\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm5)\%$ до степени 3, ч, не более	10
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	40
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,15
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
11. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	160
12. Стойкость покрытия при температуре $(23\pm2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
13. Стойкость покрытия при тем-ре $(23\pm2)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
14. Стойкость покрытия при $t(23\pm2)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	24

Грунт-эмаль НОВОМЕТ прямо на ржавчину



Назначение: Для защиты и окраски металлических поверхностей, свободных от ржавчины, и/или частично подвергнутых коррозии со слоем плотно держащейся ржавчины толщиной до 50 мкм, применяемом, как самостоятельное защитное покрытие или в комплексном покрытии. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийного грунта и декоративной эмали. Прекрасно подходит для применения по металлическим, бетонным, деревянным и другим поверхностям изделий, подвергающихся атмосферным и другим воздействиям. Имеет высокую адгезию к поверхности и отличную антикоррозионную стойкость. Подходит для окрашивания черных и цветных металлов, нержавеющей стали. В силу высокой скорости высыхания и формирования покрытия, дает возможность наносить однослойное защитное покрытие толщиной до 100 мкм. Пленка обладает отличной стойкостью к УФ излучениям. Позволяет производить окраску при отрицательных температурах.

Грунт-эмаль ХВ-0278 прямо на ржавчину



Назначение: Для защиты и окраски металлических поверхностей, свободных от ржавчины и/или частично подвергнутых коррозии со слоем плотно держащейся ржавчины толщиной до 75 мкм, применяемом как самостоятельное защитное покрытие и в комплексном покрытии. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийного грунта и декоративной эмали. Прекрасно подходит для применения по металлическим, бетонным, деревянным и другим поверхностям изделий, подвергающихся атмосферным и другим воздействиям. Имеет хорошую адгезию к поверхности, химстойкость и водостойкость. В силу высокой скорости высыхания и формирования покрытия, дает возможность наносить однослойное защитное покрытие толщиной до 100 мкм. Пленка обладает очень хорошей антикоррозионной стойкостью. Позволяет производить окраску при отрицательных температурах.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при t (20±0,5)°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	65
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при t (23±2)°C и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	1
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	40
11. Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	260
12. Стойкость покрытия при температуре (23±2)°C к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	480
13. Стойкость покрытия при тем-ре (23±2)°C к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	480
14. Стойкость покрытия при t (23±2)°C к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	480

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при t (20±0,5)°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при t (23±2)°C и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	1
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
11. Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	260
12. Стойкость покрытия при температуре (23±2)°C к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	360
13. Стойкость покрытия при тем-ре (23±2)°C к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	360
14. Стойкость покрытия при t (23±2)°C к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	312

Грунт-эмаль Молотковая (глянцева)

Грунт-эмаль Норма прямо на ржавчину (матовая)



Назначение: Применяется для защиты и окраски металлических поверхностей свободных от ржавчины и/или частично подвергнутых коррозии со слоем плотно держащейся ржавчины толщиной до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионного грунта и декоративной эмали. Может применяться по металлическим и другим поверхностям изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений. После высыхания не оказывают вредного воздействия на организм человека.

Состав. Лак алкидный, пигменты, преобразователь ржавчины, антикоррозионные наполнители, сиккативы, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	2
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	40
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,25
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	40
11. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	80
12. Стойкость покрытия при температуре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
13. Стойкость покрытия при тем-ре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
14. Стойкость покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	48

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	60
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50
3. Степень перетира, мкм, не более	40
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	10
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
7. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,15
8. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
9. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
10. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	200
11. Стойкость покрытия при температуре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2
12. Стойкость покрытия при тем-ре $(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию трансформаторного масла методом погружения, ч, не менее	15
13. Стойкость покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	24

Лак ПФ-156 Норма (различных цветов)



Назначение: для покрытия любых наружных и внутренних стен, балконов, перил, плинтусов, лестниц, заборов, садовых строений, фасадов домов, срубов, оконных рам и других конструкций из дерева (влажностью до 40%), фанеры, ДВП, ДСП и т.п.

Состав: Синтетические смолы и растительные масла, органический растворитель, пигменты, сиккатив, фунгицид, функциональные добавки.

Лак ПФ-156 (различных цветов)



Назначение: для покрытия любых наружных и внутренних стен, балконов, перил, плинтусов, лестниц, заборов, садовых строений, фасадов домов, срубов, оконных рам и других конструкций из дерева (влажностью до 40%), фанеры, ДВП, ДСП и т.п.

Состав: Синтетические смолы и растительные масла, органический растворитель, пигменты, сиккатив, фунгицид, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	первый сорт
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, с – не тиксотропные, не менее – тиксотропные	10 не нормир.	10 не нормир.
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	20	10
3. Степень перетира, мкм, не более	30	50
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более – обычной сушки – быстросохнущие	24 6	36 10
5. Внешний вид покрытия	Соответствует	
6 Цветовые характеристики покрытия 6.1 Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцами цвета. Оттенок не нормируется.	
6.2 Цветовое различие ΔE , рассчит. по формуле CIELAB, не более	10	не нормир.
7. Показатели пожароопасности – класс и подкласс опасности – температура вспышки в закрытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	3,3 23 и более, но менее 61	

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	первый сорт
1. Условная вязкость материала при $t(20+0,5)^{\circ}\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, с – не тиксотропные, не менее – тиксотропные	20 не нормир.	20 не нормир.
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	40	20
3. Степень перетира, мкм, не более	30	50
4. Время высыхания покрытия при $t(23+2)^{\circ}\text{C}$ и относ. влажн. $(50\pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более – обычной сушки – быстросохнущие	24 6	36 10
5. Внешний вид покрытия	Соответствует	
6 Цветовые характеристики покрытия 6.1 Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцами цвета. Оттенок не нормируется.	
6.2 Цветовое различие ΔE , рассчит. по формуле CIELAB, не более	10	не нормир.
7. Показатели пожароопасности – класс и подкласс опасности – температура вспышки в закрытом тигле, $^{\circ}\text{C}$	3,3 23 и более, но менее 61	

Лак БТ-577 (Новоколор)



Назначение. Предназначен для защиты металлических поверхностей при хранении и транспортировке, для изготовления алюминиевой краски. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав: Битумные смолы, органический растворитель, функциональные добавки.

Лак НЦ-62 (Цапон)



Назначение. Предназначен для защиты и декоративного покрытия из черных и цветных материалов, кирпича, камня, керамики, дерева, стекла и других материалов, эксплуатирующихся при температуре от -30°C до +80°C. После высыхания, не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Раствор целлюлозы в органических растворителях, пластификатор, модифицирующие

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при t (20±0,5)°C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	18
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	37
3. Степень перетира, мкм, не более	не нормир.
4. Время высыхания покрытия при t (23±2)°C и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	24
– обычной сушки	12
– быстросохнущие	
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотозлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	Не нормир.
7. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное различие по светлоте, насыщенности и тону
7.1 Цвет покрытия	
7.2 Цветовое различие ΔE, рассчит. по формуле CIELAB	Не нормир.
8. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
9. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2
10. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	Не нормир.
11. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	Не нормир.
12. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	Не нормир.
13. Стойкость покрытия при температуре (23±2)°C к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	48
14. Стойкость покрытия при температуре (35±5)°C к стат. воздействию раствора мощного средства методом погружения, мин, не менее	15
15. Стойкость покрытия при t (23±2)°C к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	3
16. Показатели пожароопасности	3,3
- класс и подкласс опасности	23 и более,
- температура вспышки в закрытом тигле, °C	но менее 61

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	первый сорт
1. Внешний вид материала	Однородный бесцветный или окрашенный раствор	
2. Цвет неокрашенного материала по йодометрической шкале мг J2 /100 см3, не более	40	80
3. Условная вязкость материала при температуре (20±0,5)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	20	20
4. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	10	7
5. Время высыхания покрытия при температуре (23±2) °C и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	1	2
6. Внешний вид покрытия	Допускается незначительная шагрень.	
7. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону	
7.1 Цвет покрытия		
8. Стойкость покрытия при температуре (23±2) °C к статическому воздействию минерального индустриального масла методом погружения, ч, не менее	24	24
9. Стойкость покрытия при температуре (80±2) °C к статическому воздействию бензина методом погружения, ч, не менее	12	12
13. Показатели пожароопасности		3,2
- класс и подкласс опасности		минус 18
- температура вспышки в закрытом тигле, °C		и более, но менее 23

ЛАК НЦ-218

(бесцветный)



Назначение. Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, текстурная бумага, обои, ДВП, ДСП и т.п.) и предварительно загрунтованных металлических и других поверхностей или финишной отделки мебели и ранее окрашенных поверхностей изделий, эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов.

Состав. Коллоксилин лаковый, смола алкидная, органические растворители, функциональные добавки.

Лак НЦ-243

(бесцветный)



Назначение. Для защиты и окраски древесных (дерево, натуральный шпон, текстурная бумага, обои, ДВП, ДСП и т.п.) и предварительно загрунтованных металлических и других поверхностей или финишной отделки мебели и ранее окрашенных поверхностей изделий, эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов.

Состав. Коллоксилин лаковый, смола алкидная, органические растворители, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	
	первый сорт	Однородный бесцветный или окрашенный раствор
1. Внешний вид материала		
2. Цвет неокрашенного материала по йодометрической шкале $\text{mg J}_2 / 100 \text{ cm}^3$, не более	40	80
3. Условная вязкость материала при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	20	20
4. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	20	14
5. Время высыхания покрытия при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	1	2
6. Внешний вид покрытия	Допускается незначительная шагрень.	
7. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, единицы блеска	Измерения под углом	
- высокоглянцевые, не менее	45°	60°
- глянцевые, не менее	60	80
- полуглянцевые	50	70
- полуматовые	37-49	60-69
- матовые	20-36	40-59
- глубоко матовые, не более	11-19	20-39
	10	19
8. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.	
8.1 Цвет покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.	
9. Эластичность покрытия при изгибе на стержне, мм, не боле	20	не нормир.
10. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,3	0,15
11. Стойкость покрытия при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	6	6
12. Теплостойкость покрытия при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, мин, не менее	30	не нормир.
13. Показатели пожароопасности	3,2	
- класс и подкласс опасности	минус 18 и более,	
- температура вспышки в закрытом тигле, $^\circ\text{C}$	но менее 23	

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	
	первый сорт	Однородный бесцветный или окрашенный раствор
1. Внешний вид материала		
2. Условная вязкость материала при температуре $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	20	20
3. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	20	14
4. Время высыхания покрытия при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(50 \pm 5)\%$ до степени 3, ч, не более	1	2
5. Внешний вид покрытия	Допускается незначительная шагрень.	
6. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, единицы блеска	Измерения под углом	
- высокоглянцевые, не менее	45°	60°
- глянцевые, не менее	-	-
- полуглянцевые	37-49	60-69
- полуматовые	20-36	40-59
- матовые	11-19	20-39
- глубоко матовые, не более	10	19
7. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.	
7.1 Цвет покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.	
8. Эластичность покрытия при изгибе на стержне, мм, не боле	20	не нормир.
9. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,3	0,15
10. Стойкость покрытия при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	6	6
11. Теплостойкость покрытия при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, мин, не менее	30	не нормир.
12. Показатели пожароопасности	3,2	
- класс и подкласс опасности	минус 18 и более,	
- температура вспышки в закрытом тигле, $^\circ\text{C}$	но менее 23	

Краска БТ-177



Назначение. Краски БТ-177 предназначены для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях. Цвет: "Серебрянка", "Бронзовая", "Золотистая". После высыхания, не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав. Органические растворители, синтетические модифицирующие добавки, металлический пигмент.

Краска МА-15



Назначение. Предназначена для наружных и внутренних отделочных работ по бетонным, кирпичным, металлическим, деревянным и другим поверхностям. После высыхания, не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав: Олифа комбинированная на растительных маслах, пигменты и наполнители, органический растворитель, сиккатив, функциональные добавки.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО
1. Условная вязкость материала при $t(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее	18
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	40
3. Степень перетира, мкм, не более	50
4. Время высыхания покрытия при $t(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	24
– обычной сушки	12
– быстросохнущие	
5. Внешний вид покрытия	Соответствует
6. Блеск покрытия по фотоэлектрич. блескомеру, единица блеска не менее	Не нормир.
7. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное различие по светлоте, насыщенности и тону
7.1 Цвет покрытия	
7.2 Цветовое различие ΔE , рассчит. по формуле CIELAB, не более	10
8. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
9. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2
10. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1
11. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30
12. Укрывистость высушенного покрытия, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	160
13. Стойкость покрытия при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	48
14. Стойкость покрытия при температуре $(35\pm 5)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию раствора моющего средства методом погружения, мин, не менее	15
15. Стойкость покрытия при $t(23\pm 2)^\circ\text{C}$ к стат. воздействию раствора натрия хлористого 3,0% методом погружения, ч, не менее	3
16. Показатели пожароопасности	3,3
– класс и подкласс опасности	23 и более, но не менее 61
– температура вспышки в закрытом тигле, $^\circ\text{C}$	

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	первый сорт
1. Условная вязкость материала при $t(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, с	40	40
– не тиксотропные, не менее	не нормир.	нормир.
– тиксотропные		
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50	50
3. Степень перетира, мкм, не более	50	80
4. Время высыхания покрытия при $t(23\pm 2)^\circ\text{C}$ и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более	24	36
– обычной сушки	12	18
– быстросохнущие		
5. Внешний вид покрытия	Соответствует	
6. Цветовые характеристики покрытия	Должен соответствовать контрольным образцами цвета. Оттенок не нормируется.	
6.1 Цвет покрытия		не нормир.
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3	не нормир.
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,1	0,07
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1	1
10. Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30	не нормир.
11. Стойкость покрытия при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию минерального индустриального масла методом погружения, ч, не менее	48	24
12. Стойкость покрытия при температуре $(23\pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 3,0 % раствора хлористого натрия методом погружения, ч, не менее	24	12
13. Показатели пожароопасности	3,3	
– класс и подкласс опасности	23 и более, но не менее 61	
– температура вспышки в закрытом тигле, $^\circ\text{C}$		

Лак яхтный ПФ-156



Назначение: для лакировки деревянных деталей морских и речных судов выше ватерлинии (детали рангоута, палубные надстройки) и внутреннего интерьера судна, а также в бытовых условиях для окраски дощатых и паркетных полов, оконных блоков дверей, наличников, лестниц, мебели, деревянных фасадов, садовых строений. Лак можно наносить на металл и камень, а также на алкидные и масляные покрытия. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав: Лак алкидный модифицированный, сиккатив, органический растворитель, функциональные добавки, пигменты и красители.

Лак паркетный АУ-217



Назначение: для защиты и окраски деревянных полов, а также других деревянных (дерево, натуральный шпон, ДВП, ДСП и т.п.) поверхностей или ранее окрашенных поверхностей изделий, эксплуатируемых внутри помещений зданий всех типов. После высыхания не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Состав: Лак алкидный модифицированный, сиккатив, органический растворитель, функциональные добавки, пигменты и красители.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	
	первый сорт	первый сорт
1. Условная вязкость материала при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее - не тиксотропные, не менее	20	20
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	40	30
3. Степень перетира, мкм, не более	не нормир.	
4. Время высыхания покрытия при температуре (23±2)°С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	6	10
5. Внешний вид покрытия	Допускается незначительная шагрень.	
6. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, единицы блеска Не менее	Измерения под углом 45° 60° 60 50	
7. Цветовые характеристики покрытия	Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону. не нормир.	
7.1 Цвет покрытия	не нормир.	
7.2 Цветовое различие ΔE, рассчит. по формуле CIELAB, не более	не нормир.	
8. Эластичность покрытия при изгибе на стержне, мм, не боле	не нормир.	
9. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,2	0,15
11. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1	1
12. Прочность покрытия при ударе, см, не мене	40	не нормир.
13. Стойкость покрытия при температуре (23±2)°С к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	8	4
14. Стойкость покрытия при температуре (35±5)°С к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства методом погружения, мин, не менее	15	15
15. Показатели пожароопасности - класс и подкласс опасности - температура вспышки в закрытом тигле, °С	3,3 23 и более, но менее 61	

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	
	первый сорт	первый сорт
1. Внешний вид материала	Однородный бесцветный или окрашенный раствор	
2. Цвет неокрашенного материала по йодометрической шкале мг J ₂ /100 см ³ , не более	130	200
3. Условная вязкость материала при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	20	20
4. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	40	30
5. Время высыхания покрытия при температуре (23±2)°С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	6	10
6. Внешний вид покрытия	Допускается незначит. шагрень	
7. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, единицы блеска - высокоглянцевые, не менее - глянцевые, не менее - полуглянцевые - полуматовые - матовые - глубоко матовые, не более	Измерения под углом 45° 60° 60 80 50 70 37-49 60-69 20-36 40-59 11-19 20-39 10 19	
8. Цветовые характеристики покрытия	Соответствует	
8.1 Цвет покрытия	Соответствует	
9. Эластичность покрытия при изгибе на стержне, мм, не боле	не нормир.	не нормир.
10. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,25	0,2
11. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезков, балл, не более	1	1
12. Прочность покрытия при ударе, см, не мене	не нормир.	не нормир.
13. Стойкость покрытия при температуре (23±2)°С к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	8	4
14. Стойкость покрытия при температуре (35±5)°С к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства методом погружения, мин, не менее	15	10
15. Показатели пожароопасности - класс и подкласс опасности - температура вспышки в закрытом тигле, °С	3,3 23 и более, но менее 61	

Лак ХВ-784 Новоколор



Морилка неводная



Назначение: для тонирования и защиты деревянных изделий, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений.

Состав: органические растворители, синтетические смолы, пластификатор, красители.

Назначение: Для отделки, защиты и придания декоративного эффекта стен, балконов, перил, плинтусов, лестниц, заборов, садовых строений, фасадов домов, срубов, оконных рам и других конструкций из дерева (влажностью до 20%), фанеры, ДВП, ДСП и т.п., подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений, с добавлением или без добавления биоцидных добавок.

Состав: Смолы, красители, синтетические растворители.

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	высший сорт	
	первый сорт	Однородный бесцветный или окрашенный раствор
1. Внешний вид материала		
2. Цвет неокрашенного материала по йодометрической шкале мг J ₂ /100 см ³ , не более	20	40
3. Условная вязкость материала при температуре (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	20	20
4. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	14	10
5. Время высыхания покрытия при температуре (23±2)°С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более	1	2
6. Внешний вид покрытия	Допускается незначит. шагрень	
7. Цветовые характеристики покрытия	Соответствует	
7.1 Цвет покрытия	Соответствует	
8. Эластичность покрытия при изгибе на стержне, мм, не более	3	5
9. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,3	0,15
10. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1	2
11. Стойкость комплексного покрытия (грунтовка, эмаль, лак) к статическому воздействию кислот и щелочей	не хуже указанных норм	
11а. Стойкость комплексного покрытия при t-ре (60+2)°С к стат. воздействию 25 % раствора соляной кислоты методом погружения, ч, не менее	10	6
11б. Стойкость комплексного покрытия при t-ре (60+2)°С к стат. воздействию 25 % раствора серной кислоты методом погружения, ч, не менее	10	6
11в. Стойкость комплексного покрытия при t-ре (60+2)°С к стат. воздействию 25 % раствора гидроксида натрия методом погружения, ч, не менее	10	6
12. Показатели пожароопасности	3.2	
- класс и подкласс опасности	минус 18 и более,	
- температура вспышки в закрытом тигле, °С	но менее 23	

Технические характеристики эмали

Наименование показателей	СТО	
	Однородный бесцветный или окрашенный раствор	СТО
1. Внешний вид материала		
1. Условная вязкость материала при t (20±0,5)°С по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек, не менее		10
2. Массовая доля нелетучих веществ, % не менее		7
4. Время высыхания покрытия при t (23±2)°С и относ. влажн. (50±5)% до степени 3, ч, не более		10
5. Внешний вид покрытия		Соответствует
6. Цвет покрытия		Соответствует
7. Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более		5
8. Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее		0,15
9. Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более		2
10. Стойкость комплексного покрытия (грунтовка, эмаль, лак) к статическому воздействию кислот и щелочей		не хуже указанных норм
11. Показатели пожароопасности		3.2
- класс и подкласс опасности		минус 18 и более,
- температура вспышки в закрытом тигле, °С		но менее 23

Клей Универсал для обоев



UNIVERSAL Универсальный - клей на основе модифицированного крахмала разработан для наклеивания всех типов бумажных и тканевых обоев. Содержит сертифицированные бактерицидные и противогрибковые добавки, предотвращающие первичное образование грибка.

Лакокрасочный завод «НОВОКОЛОР»

Клеи

Жидкие гвозди, герметики, клей-шпатлевка



Клей КМЦ-Н стружка



Клей — стружка на основе очищенного КМЦ, для наклеивания обоев на бумажных и тканевых основах. Каждая добавка, применяется для улучшения клеевых свойств шпаклевок. Клей не оставляет пятен и не образует комков. В готовом состоянии хранится 30-40 суток.

Клей эпоксидный УНИВЕРСАЛ



Применяемые в производстве клея современные синтетические смолы, отличаются малой усадкой, высокой адгезией, механической прочностью, влагостойкостью, хорошими электроизоляционными свойствами. Это позволяет сделать данный клей надежным и универсальным средством для склеивания материалов и их сплавов, керамики, фарфора, стекла, древесины, декоративно-облицовочных плит и других материалов, а также для заделки трещин, раковин при ремонте автомобилей, домашнего инвентаря (кроме предметов, контактирующих с пищевыми продуктами). В отличие от "моментальных" 10 секундных клеев, которые склеивают только гладкие и очень плотно прилегающие поверхности, клей "УНИВЕРСАЛ эпоксидный" позволяет склеивать предметы с большими неровными трещинами и сколами, с шероховатыми и пористыми поверхностями.

"УНИВЕРСАЛ эпоксидный" незаменим в быту. Им склеивают предметы интерьера, сантехнику из стекла, керамики, фарфора, поврежденные корпуса бытовой техники, акустических систем, баки стиральных машин, пластиковые ванны.

"УНИВЕРСАЛ эпоксидный" применяется для ремонта спортивного инвентаря (ракеты, клюшки, доски для серфинга, скейта, сноуборда, лыжи, лыжные палки, спининги, удочки и т.д..)

"УНИВЕРСАЛ эпоксидный" является основным компонентом при ремонте и изготовлении стеклопластиковых поверхностей, изделий и конструкций (ремонт и изготовление корпусов лодок, автомобилей, ремонт пластиковых бамперов).

Растворители



Клей Полимерный универсальный



а, дерева, ДСП, картона, кожи, обойных бордюров, ковровых покрытий, керамики, стекла к основанию из бетона, кирпича, штукатурки, древесины.



Каждые два рубля с проданного килограмма продукции, идут на развитие детского футбола России.



РОСТВЕРТОЛ
ХОЛДИНГ ВЕРТОЛЕТЫ РОССИИ



ЛАКРА



ПЕНТАН



KAMAZ



Московский
метрополитен

ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

347809, Россия,
Ростовская область,
г. Каменск-Шахтинский,
хутор Абрамовка,
ул. Ленина, вл. 61

8 - 800 - 444 - 1087
(по России - звонок бесплатно)

novocolor@bk.ru

www.novocolor.pro

ПФ-115
ПФ-266
НЦ-132
ГФ-021
АК-0116
ПФ-0142
АУ-1156
ХВ-0278
НЦ-218
НЦ-243
ХВ-784
АК-115
АК-116
АК-117
АК-118
АК-511
БТ-177
Р-646
Р-647
Р-4
СОЛЬВЕНТ
КСИЛОЛ
УАЙТ - СПИРИТ

